

P3-risil PFB

Kurzbeschreibung

Flüssiges, alkalisches, tensidhaltiges Reinigungsmittel für die kosmetische Industrie

Produktvorteile

- geeignet für CIP-Systeme
- hochwirksam gegen alle organischen Verschmutzungen
- hohes Schmutztragevermögen

Prüfparameter zur Wareneingangskontrolle

Aussehen:

gelbe, klare Flüssigkeit

Berechnungsindex n_D^{20} :

1.3763 – 1.3823

Titration

Vorlage:

100 ml (1 %ige Lösung)

Titrierlösung:

0.5 mol/l Salzsäure (HCl)

Indikator:

pH = 8.2 (Titrationsendpunkt)

Verbrauch:

2.5 – 3.0 ml

% Alkalität (ausgedrückt als Na₂O):

% Alkalität als Na₂O =

$$\frac{(\text{ml HCl bis pH 8.2}) \cdot (0.5 \text{ mol/l}) \cdot (31) \cdot (100)}{\text{Probeneinwaage [g]} \cdot (1000)}$$

% Alkalität (ausgedrückt als Na₂O): 3.85 – 4.65 %

Eigenschaften

Konzentrat

Lagerstabilität: 0° C bis 40° C

Flammpunkt: entfällt

Dichte: 1.06 - 1.10 g/cm³

P-Gehalt: 0.09 %

N-Gehalt: 0.43 %

CSB: 462 - 502 mg O₂/g

Schaumverhalten: ab 50 °C schaumfrei

P3-risil PFB

Anwendungslösung

pH-Wert: 11.5 - 12.5 (1 %ig, 20 °C, VE-Wasser)
Leitfähigkeit: 3.35 mS/cm (1 %ig, 20 °C, VE-Wasser)

Materialeignung

P3-risil® PFB ist unter den nachfolgend angegebenen Einsatzbedingungen geeignet für:

- **Metalle**

Stahl, Austenitische CrNi Stähle (Qualität mindestens 1.4301 = AISI 304)

- **Kunststoffe**

PE, PP, PVC und Teflon

Anwendung

P3-risil® PFB wird in der pharmazeutischen / kosmetischen Industrie zur Entfernung von organischen Verschmutzungen wie z.B. Emulsionen, stark fetthaltigen Formulierungen sowie Gelen verwendet.

Anwendungshinweise

Homogenisatoren, Rohrleitungen und Tanks werden mit einer 1-4 %igen **P3-risil® PFB** - Lösung bei einer Temperatur von 60 - 80 °C im Umlaufverfahren gereinigt.

Vor Einschalten des Spritzsystems empfiehlt es sich, die Lösung auf Anwendungstemperatur aufzuheizen, da es bei Temperaturen unter 50 °C zur Schaumentwicklung kommt. Genaue Konzentration, Temperatur und Reinigungszeit sind durch entsprechende Praxisversuche zu ermitteln.

Nach Ablassen der Reinigungslösung wird das System mit Wasser von mindestens Trinkwasserqualität gespült.

Überwachung

Konzentrationsbestimmung

- **Titration**

Vorlage: 100 ml Anwendungslösung
Titrierlösung: n/2 Salzsäure
Indikator: Phenolphthalein
Titrierfaktor: 0.36
Verbrauch in ml x 0.36 = (Gew.) % **P3-risil® PFB**

- **Leitfähigkeitsmessung**

Leitfähigkeitskurve (s. Anhang):
„Spez. Leitfähigkeit **P3-risil® PFB**“

Konzentrationssteuerung

Die Dosierung von **P3-risil® PFB** kann mengenproportional zum Wasserstrom, taktgesteuert und leitfähigkeitsgesteuert

erfolgen. Zur Dosierung empfehlen wir den Einsatz von **P3-Elados EMP**-Membranpumpen und zur Steuerung und Phasenseparation der **P3-risil® PFB** Lösung den Einsatz von induktiven Leitfähigkeitsgeräten **P3-LMIT 08**. Fordern Sie bitte unsere **P3-System**-Prospekte an.

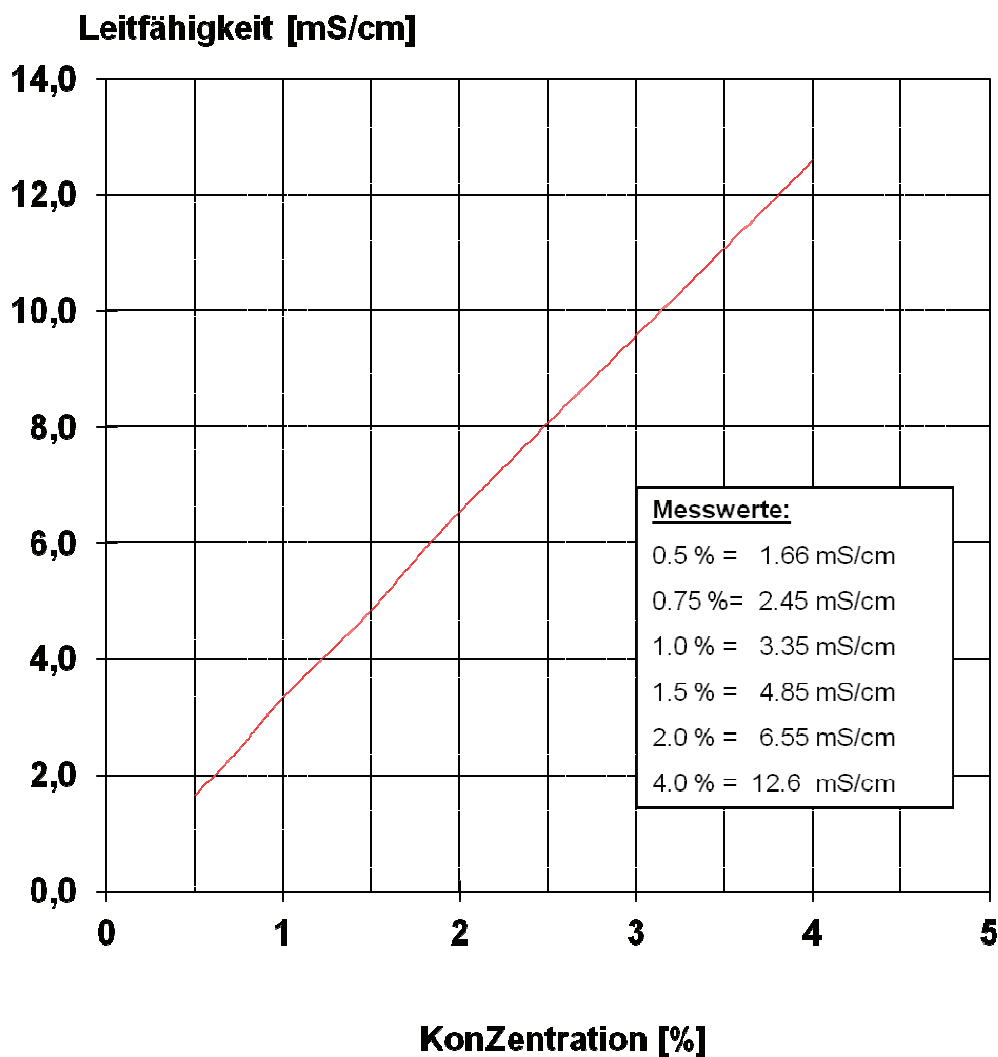
Sicherheit

Die Gefahren- und Sicherheitshinweise (R+S-Sätze) entnehmen Sie bitte dem EU-Sicherheitsdatenblatt. Zur Schulung Ihrer Mitarbeiter hinsichtlich des sicheren Umgangs mit Reinigungs- und Desinfektionsmitteln empfehlen wir Ihnen unser Sicherheitskonzept „P3 - Immer auf Nr. Sicher“. Falls Sie diesbezügliche Fragen haben, wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Bezirksleiter oder Fachberater.

P3-risil® PFB

Spezifische Leitfähigkeit (20 °C, 0 °d)

Temperaturkoeffizient: α 2.10 %/°C



P3-risil® PFB ist ausschließlich für den industriellen Einsatz bestimmt. Die hier aufgeführten Angaben über die Kennzeichnung entsprechen den gesetzlichen Bestimmungen, wie sie zur Zeit des Erscheinens des Merkblattes Gültigkeit hatten. Die Angaben über Zusammensetzung, Wirkung, Konzentration und Anwendung sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Bestehende gewerbliche Schutzrechte sind gegebenenfalls zu berücksichtigen. Bei Änderung der gesetzlichen Verordnungen werden die Warnhinweise und Angaben auf den Gebinden bzw. Etiketten umgehend den neuen Anforderungen angepasst. (Monheim am Rhein, Oktober 2013)

Ecolab GmbH
Kriegackerstrasse 91
4132 Muttentz
Schweiz
Tel.: +41-61-4669466

Ecolab Deutschland GmbH
Ecolab-Allee 1
40789 Monheim am Rhein
Deutschland
Tel.: 02173-599-0

Ecolab GmbH
Rivergate D1/4OG
Handelskai 92
1200 Wien, Österreich
Tel.: +43-1-7152550-0



www.ecolab.com