

MIP[®] BM

Kurzbeschreibung Flüssiges, alkalisches Reinigungsmittel für Produktionsanlagen und Lagertanks aus austenitischen CrNi-Stählen (Qualität mindestens DIN 1.4301 = AISE 304) und Aluminium in der Milchwirtschaft.

- Produktvorteile**
- reinigungsstark gegen Fett und Eiweiß
 - ab 40°C schauminhibierte
 - auch für harte Betriebswässer geeignet
 - speziell zur Stapelreinigung von Butterfertigern

Eigenschaften Konzentrat

Aussehen	klare, farblose bis schwach gelbe Flüssigkeit*
Lagerstabilität	0°C - 40 °C
Löslichkeit	bei 20°C in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar
Dichte (20 °C)	1,17 – 1,21 g/cm³ (20 °C) *
P-Gehalt	0,46 %
N-Gehalt	0,09 %
CSB-Gehalt	75 - 95 mg O ₂ /g
Flammpunkt	entfällt

Anwendungslösung

pH-Wert	11,5 - 11,9 (1%, 20°C, VE-Wasser)
Leitfähigkeit	3,56 mS/cm* (1%, 20°C, VE-Wasser)
Titration	2,2 – 2,6 ml * (50 ml 1%ige Lösung, 0,5n HCl, Phenolphthalein)
Schaumverhalten	nicht schäumend > 40 °C, geeignet für CIP-Anwendungen

*** Prüfparameter zur Wareneingangskontrolle**

Materialeignung

MIP® BM ist unter den nachfolgend angegebenen Einsatzbedingungen geeignet für:

Metalle

Aluminium, Stahl, Austenitische CrNi Stähle (Qualität mindestens 1.4301 = AISI 304)

Kunststoffe

Die in der lebensmittelverarbeitenden Industrie üblichen Kunststoffe und Dichtungen werden unter den angegebenen Einsatzbedingungen nicht angegriffen. Aufgrund der Modifikationsvielfalt sind jedoch gesonderte Prüfungen im Einzelfall empfehlenswert.

Anwendung

MIP® BM eignet sich besonders für die CIP-Reinigung von Aluminiumoberflächen in Milchsammelwagen, Lagertanks und Butterfertigern in der Milchwirtschaft.

1. Milchsammelwagen/Lagertanks

Konzentration: 0,5 - 1,0%

Temperatur: 60 - 80 °C

Kontaktzeit: 5 - 20 Minuten

2. CIP-Anwendung in Butterfertigern

Konzentration: 1,0 - 2,0%

Temperatur: 60 - 80 °C

Kontaktzeit: 5 - 20 Minuten

Vor der Reinigung mit **MIP® BM** sind die Oberflächen mit Dampf von grob anhaftendem Fett zu befreien (entölen). Die behandelten Oberflächen müssen nach der Reinigung mit Wasser von Trinkwasserqualität gespült werden

Überwachung

Titration

Vorlage	50 ml Anwendungslösung
Titrierlösung	0,5 n Salzsäure (HCl)
Titrierfaktor	0,42
Indikator	Phenolphthalein
Berechnung	ml 0,5n HCL x 0,42 = (Gew.) % MIP® BM

Leitfähigkeit Konz.-bestimmung Konz.-steuerung

Spezifische Leitfähigkeit von **MIP® BM** (s. Anhang)

Wir empfehlen zum Dosieren die Verwendung von Elados EMP / EcoPro / EcoAdd Membranpumpen sowie zur Steuerung und Phasentrennung die Verwendung des induktiven Leitfähigkeitsmessgerätes LMIT 09.

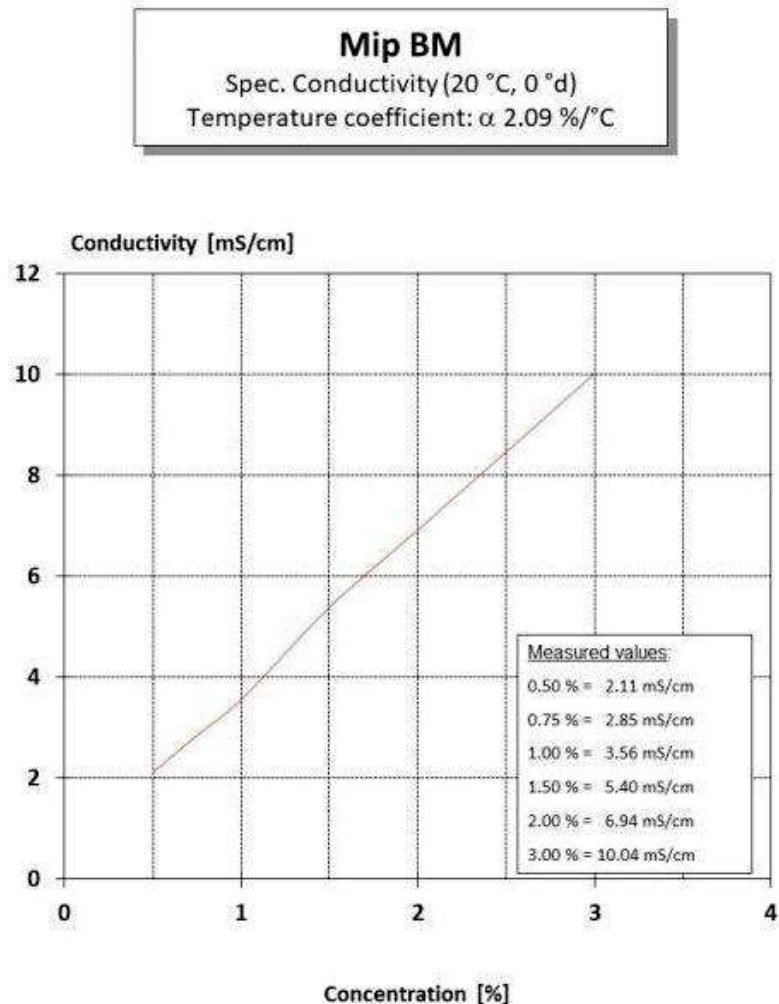
Bitte besuchen Sie www.ecolab-engineering.com für weitere Informationen.

Hinweise zur Entsorgung

- Chemikalienhaltige Abwässer dürfen nur unter Beachtung der lokalen Abwasservorschriften entsorgt werden.
- Chemikalienhaltige Abwässer nur über ein Neutralisations- und Ausgleichsbecken in die biologische Klärstufe einleiten.
- Beim Einleiten von chemikalienhaltigen Abwässern, Bakterientoxizität beachten. Das gilt insbesondere für biozidhaltige Abwässer und für anaerobe Kläranlagen.
- Im Zweifelsfalle fragen Sie bitte unseren technischen Berater.

Sicherheit

Die Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem EU-Sicherheitsdatenblatt. Falls Sie diesbezüglich Fragen haben, wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Fachberater.

Anhang
Leitfähigkeit

MIP® BM ist ausschliesslich für den industriellen Einsatz bestimmt. Die hier aufgeführten Angaben entsprechen den gesetzlichen Bestimmungen, wie sie zur Zeit des Merkblattes Gültigkeit haben. Die Angaben über Zusammensetzung, Wirkung, Konzentration und Anwendung beschreiben die für den gewöhnlichen Gebrauch wesentlichen Merkmale von **MIP® BM**. Sie sind hingegen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmassnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind gegebenenfalls zu berücksichtigen. Bei Änderung der gesetzlichen Verordnungen werden die Warnhinweise und Angaben auf den Gebinden bzw. Etiketten umgehend den neuen Anforderungen angepasst. (Dezember 2019)

Ecolab (Schweiz) GmbH
Kägenstrasse 10
4153 Reinach
Schweiz
Tel.: +41-61-4669466

Ecolab Deutschland GMBH
Ecolab-Allee 1
40789 Monheim am Rhein
Deutschland
Tel.: +49-2173-599-0

Ecolab GmbH
Rivergate D1/40G
Handelskai 92,
A-1200 Wien, Österreich
Tel.: +43-1715-2550

ECOLAB®

www.ecolab.com