



NOVADUR®
STARK. SCHNELL. INTELLIGENT.

SPEZIAL

TAUCHBADREINIGER SOLVENT H90

HERSTELLER

Hoebink Reinigungsmittel GmbH
Spatzenweg 64
48282 Emsdetten
Tel.: (0 25 72) 960 43-0
Fax: (0 25 72) 960 43-29
E-Mail: info@novadur.de
Internet: www.novadur.de



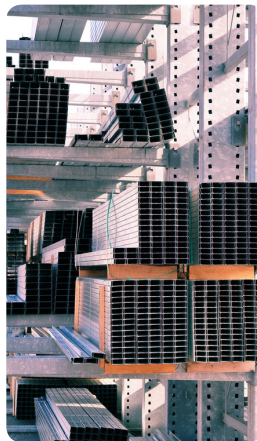
HOUSTON,
WIR HABEN DIE
LÖSUNG FÜR
UNSER PROBLEM:
NOVADUR

LÖSEMITTELFREIER HOCHLEISTUNGSREINIGER ZUR VERWENDUNG IM TAUCHBADVERFAHREN UND ALS HOCHDRUCK-REINIGUNGSMITTEL. EIGNET SICH BESONDERS ZUR REINIGUNG VON METALL- UND KUNSTSTOFFOBERFLÄCHEN, PKW-KAROSSERIEN, LKW'S, BUSSEN, LAND- UND BAUMASCHINEN, MOTOREN, CHASSIS SOWIE LKW-PLANEN, REPARATURTEILEN ALLER ART, TANKINNENRÄUMEN SOWIE WERKSTATTBÖDEN.

> **PRODUKTVORTEILE:**

- Hochleistungs-Entfettungskonzentrat zur Reinigung verölter Teile
- Sehr gute Trennungseigenschaften im Ölabscheider
- Restkohlenwasserstoff im Abwasser geringer als gesetzlich gefordert
- TAUCHBADREINIGER SOLVENT H90 erfordert keine mechanische Nachbearbeitung aufgrund der extrem hohen Reinigungskraft
- Geeignet für Flut- oder Tauchbadverfahren, Spritz- oder Sprühverfahren, Hochdruckgerät sowie manuellem Sprühgerät. Natürlich auch für die manuelle Reinigung am Teilewaschtisch einsetzbar

> **ANWENDUNGSBEISPIELE:**



> **ANWENDUNG:**

1. Bei Verwendung im Tauchbadverfahren:
Je nach Grad der Verschmutzung ca. 2-5 %ig verdünnt, im Temperaturbereich bis 80 Grad
2. Im Vorsprühverfahren:
5-10 %ige Verdünnung aufsprühen, einwirken lassen und mit Hochdruckreinigungsgerät Klarwaschen
3. Im Hochdruckverfahren:
0,5-2%ig verdünnt an der Sprühlanze

> **BESONDERE HINWEISE:**

TAUCHBADREINIGER SOLVENT H90 verfügt über ein hervorragendes Entemulgiervermögen bis Verdünnung auf übliche Abwasserkonzentration. Eingebraachte Schmutzöle werden im Ölabscheider hervorragend abgetrennt.

> **Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt gem. EG-Richtlinie 91/155/EWG.**

> **ANGABE DER INHALTSSTOFFE/EG-EMPF. 89/542/EWG:**
<5% nichtionische Tenside

> **LIEFERBAR SIND: 25 KG, 216 KG**