



Beschreibung

Die 1-lagigen Tork Mehrzweck Papierwischtücher sind ideal für einfache Wischarbeiten und das Abwischen der Hände. Das Papier ist mit dem Tork® Mini Innenabrollungsspender kompatibel, einer kompakten und vielseitigen Lösung für professionelle Umgebungen, in denen sowohl die Hände als auch Oberflächen abgewischt werden müssen.

- Die Tork Nachfüllanzeige hilft Ihnen bei der Planung von Rollenwechseln und verhindert Unterbrechungen oder Unannehmlichkeiten
- Ideal für das Abwischen von Händen oder leicht verschmutzten Oberflächen
- Besonders gut für die Glasreinigung geeignet – hinterlässt keine Spuren auf der Oberfläche
- Benutzerfreundlich und mit nur einer Hand bedienbar

Produktzertifikate



Angaben zum Produkt

System	M1
Farbe	Weiß
Rolle/Stück Nettogewicht	580,5 g
Rollen-Bruttogewicht	581,34 g
Indikator für Zellstoffqualität	3A
Länge pro Kiste	1.320 m
Gesamtgrammatur	23,5 g
Fasertyp	Mixed (Virgin/Recycled)
Rollenbreite	21,5 cm
Rollendurchmesser	14 cm
Prägung	Nein
Druck	Nein
Lagen	1
Rollenlänge	120 m

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322540465334	7322540465341	7322540471724
Verpackungsmaterial	none	Shrink	-
Stücke	1	11 (11 CON)	352 (32 TRP)
Höhe	215 mm	215 mm	1.870 mm
Länge	140 mm	560 mm	1.200 mm
Breite	140 mm	383 mm	800 mm
Bruttogewicht	582,18 g	6,44 kg	205,82 kg
Nettogewicht	580,5 g	6,39 kg	204,34 kg
Volumen	4,21 dm3	46,11 dm3	1,48 m3
Lagen pro Palette	-	-	8
TRP pro Lage	-	-	4

Kompatible Produkte



Tork Mini Innenabrollungsspender Weiß
558000



Tork Mini Innenabrollungsspender Türkis
658000



Tragbarer Mini Innenabrollungsspender
658002



Tork Mini Innenabrollungsspender Rot
658008

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Frischfasern

Recycelte Fasern

Chemikalien

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Frischfasern und recycelte Fasern

Im Tissue-Herstellungsprozess werden sowohl Frischfasern als auch Altpapier verwendet. Die Wahl des Zellstoffes hängt von den Produkthanforderungen und der Verfügbarkeit des Zellstoffes ab, sodass er stets auf effizienteste Weise verwendet wird.

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

Frischfaserzellstoff wird aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen.Das Bleichen von Zellstoff, der

für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken könnten, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes. Es gibt zwei verschiedene Methoden, die heute zum Bleichen von Frischfaserzellstoff angewendet werden: Das ECF-Verfahren (frei von elementarem Chlor), bei dem Chlordioxid verwendet wird, und das TCF-Verfahren (total chlorfrei), bei dem Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid zum Einsatz kommen.

Recycelter Faserzellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt des Produktes gewährleisten soll

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Kontakt mit Lebensmitteln

Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.

Umweltzertifizierungen

Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet.

Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.

Verpackung

Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja

Erstelldatum und letzte
Überarbeitung des Artikels

Erstellungsdatum: 10-12-2021
Datum der Überarbeitung: 13-07-2026

Produktion

Dieses Produkt wird im Lilla Edet - SE -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.

Disposal/destruction of used
product

This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be handled / disposed of /destruted. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.

Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland