Tork Xpress® Multifold-Handtücher

150299

Beschreibung

Universal Tork Xpress® Multifold Handtücher decken grundlegende Bedürfnisse ab und bieten ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis. In Kombination mit den Tork Xpress® Spendern für Multifold Handtücher eignen sich die Handtücher für Waschräume mit mittlerer Besucherfrequenz. Sie finden auch auf begrenztem Raum Platz und bieten Ihren Gästen Komfort und Hygiene.

- Ein Handtuch mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis, das die grundlegenden Ansprüche erfüllt
- Geringerer Verbrauch und mehr Hygiene durch Einzeltuchentnahme

Produktzertifikate

TORK EASY HANDLING®

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel : SE/004/001

FSC www.fsc.org FSC® C003255 The mark of responsible forestry

For Wiping

BLAUER ENGEL DAS UMWELTZEICHEN blauer-engel.de/uz5

Angaben zum Produkt

System	H2
Farbe	Weiß
Falzung	Multifold Z
Panel	3
Druck	Nein
Breite entfaltet	21,3 cm
Breite gefaltet	21,3 cm
Prägung	Ja
Indikator für Zellstoffqualität	2
Länge gefaltet	7,8 cm
Lagen	2
Gesamtgrammatur	34 g
Länge entfaltet	23,4 cm
Rolle/Stück Nettogewicht	1,7 g
Fasertyp	Recycled
Rollen-Bruttogewicht	1,72 g

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322540723670	7322540723687	7322540752410
Verpackungsmaterial	Banderole	Karton	-
Stücke	237	4740 (20 CON)	151680 (32 TRP)
Höhe	150 mm	234 mm	2.022 mm
Länge	78 mm	603 mm	1.200 mm
Breite	213 mm	403 mm	800 mm
Bruttogewicht	406,74 g	8,69 kg	278,18 kg
Nettogewicht	401,63 g	8,03 kg	257,04 kg
Volumen	2,49 dm3	56,86 dm3	1,82 m3
Lagen pro Palette	-	-	8
TRP pro Lage	-	-	4

Tork Xpress® Multifold-Handtücher

150299

Kompatible Produkte

Tork Xpress Spender Multifht Elev weißH2
552000

Tork Xpress Spender Multifht Elev schwH2
552008

Tork Xpress Tischspender f. Multifodht.
552200

Tork Xpress Tischspender für Multifoldht
552208

Umweltinformationen

Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.
Material	Recycelte Fasern Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten. Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und geprüft, um Unreinheiten zu beseitigen. Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken können, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes. Recycelter Faserzellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht. Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) • Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz: • Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) • Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) • Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) • Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: • Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) • Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) • Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.
Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem Blauen Engel 41128 ausgezeichnet.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja

Tork Xpress® Multifold-Handtücher

150299

Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstellungsdatum: 21-11-2022 Datum der Überarbeitung: 21-05-2026
Produktion	Dieses Produkt wird im Hondouville - FR -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Dieses Produkt dient in erster Linie der persönlichen Hygiene und darf zusammen mit dem Haushaltsabfall gesammelt werden.

Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland