LONGLIFE complete

Nachhaltigkeit und Produktion

EMAS
- Kontinuierliche Verbesserung der Umweltleistung
- Jährlicher Nachhaltigkeitsbericht
- Energie- und Wassermanagement
- Soziale Fairness

DIN ISO 14001
- Kontinuierliche Verbesserung durch Reduktion von Abfall und CO2 Emissionen, Einsparung von Wasser, Energie und Materialeinsatz

ISO 50001
- Energiemanagement: Kontinuierliche Verbesserung von Leistung, Effizienz, Sicherheit, Anwendung und Verbrauch

A.I.S.E.-Charter
- Sichere und nachhaltige Produktion von Reinigungsmitteln

DIN ISO 9001
- Kontinuierliche Verbesserung von Prozessmanagement und Kundenzufriedenheit
- Etabliertes Qualitätsmanagementsystem in Produktentwicklung und Produktion

green-Effective® Hochleistungs-Pflegedispersion

■ Ökoeffiziente Leistung und ökoeffektives Produktkonzept

Sicherheit für Anwender und Umwelt bei höchster Leistung

- Zertifiziert mit dem Nordischen Ecolabel (5051-0038)
- Kompletter Verzicht auf öko-toxikologisch belastende Inhaltsstoffe
- Besonders wirtschaftlich, wirksam schon in geringen Anwendungskonzentrationen.

Intensive Nutzung erneuerbarer Ressourcen - Kontinuierliche Steigerung des Anteils

- Herstellung unter intensiver Nutzung nachwachsender Rohstoffe und erneuerbarer Energien bis zu 100% aus Wasserkraft, Solar und Geothermie
- Verantwortlicher Umgang mit Wasser durch Unterhaltung einer eigenen Frischwasser- und Abwasseraufbereitung

Vollständige Transparenz durch komplette Inhaltsstoffangabe

<5% anionische Tenside (Dialkylsulfosuccinat), nichtionische Tenside (Fettalkohol-EO-Addukt), SODIUM PYRITHIONE, BENZISOTHIAZOLINONE, METHYLISOTHIAZOLINONE
Weitere Inhaltsstoffe: Aqua, Acryl-Styrol.Copolymer, Polyethylenwachs, Polypropylenwachs, Glykolether, Weichmacher (TBEP-frei), Verlaufshilfsmittel (nicht fluoriert)

Deutsche Markenqualität – für Ihre nachhaltige Geschäftsentwicklung

- Mehr als 25 Jahre Erfahrung in der Entwicklung nachhaltiger Produkte
- Intelligente Hygienelösungen, die ein profitables Wachstum sichern
- Vertrauenswürdige Marke

Professionelles Training und Beratung für nachhaltige Hygiene-Lösungen

- Umfassender Know-how Transfer durch qualifizierte Beratung
- Auf den Kunden abgestimmte Reinigungspläne und -Empfehlungen, die Ihre Reinigungsprozesse und damit Ihr Geschäft optimieren
- Dadurch Verbesserung von Service-Grad und Unternehmensimage

LONGLIFE complete

green-Effective® Hochleistungs-Pflegedispersion

■ Komplett wirtschaftlich ■ Komplett sicher ■ Komplett flexibel

Produktprofil

- Ausgezeichnete Wirtschaftlichkeit durch hervorragende Gebrauchseigenschaften.
- Extreme Widerstandskraft und Langlebigkeit durch eine speziell entwickelte Kombination von Hochleistungspolymeren.
- Beständige Optik und ansprechender Glanz.
- Zeitsparende Verarbeitbarkeit; anwendbar auf restfeuchten Linoleumbelägen.
- Herausragende Alkohol- und Desinfektionsmittelbeständigkeit.
- Schnelle und einfache Pflegefilmsanierung möglich.
- Überlegene Umweltleistung durch besonders ökologische Rohstoffauswahl.
- Die besonders umweltgerechte Rezeptur verzichtet auf TBEP, Zink, Parfüm und fluorierte Verlaufshilfsmittel.
- Herausragende Anwenderfreundlichkeit.
- Einfaches Handling und fehlerverzeihende Anwendung.
- Verringerte Glätteerscheinungen bei der Grundreinigung.
- LONGLIFE complete respektiert biologische Kreisläufe und trägt zum verantwortungsvollen Handeln gegenüber künftigen Generationen bei.

Anwendungsbereich

- LONGLIFE complete eignet sich für den universellen Einsatz auf allen beschichtungsfähigen Bodenbelägen, insbesondere elastische Bodenbeläge aus PVC, Linoleum, Kautschuk und anderen speziellen Kunststoffmaterialien. Auf Linoleumböden darf auf der Oberfläche keine sichtbare Nässe mehr vorhanden sein. Auch geeignet zur Einpflege von Sporthallenbelägen durch Zertifizierung nach DIN 18032-2.
- Besonders in stark frequentierten Bereichen wie z.B. Krankenhäusern, Schulen, Einzelhandelsmärkten, Flughäfen, Eingangsbereichen etc., wo hohe Haltbarkeit und lange Lebensdauer der Beschichtung erforderlich sind.
- Nicht anwenden auf polierten Steinbelägen, Feinsteinzeug sowie auf unversiegeltem Holz.

Produktsicherheit, Lagerung und Umweltschutz

Sicherheit: Dieses Produkt ist für den gewerblichen Gebrauch bestimmt. Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Nicht mit anderen Produkten mischen. Bei manueller Anwendung empfiehlt sich das Tragen von Handschuhen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmäßige Verwender erhältlich.
Lagerung: Nur im Originalgebinde und trocken lagern. Extreme Temperaturen und Sonneneinstrahlung meiden. Die Lagerungs- und Transporttemperatur von LONGLIFE complete darf 30°C nicht übersteigen. Vor Frost schützen.
Umweltschutz: Richtige Dosierung spart Kosten und schont die Umwelt. Packung nur völlig restentleert derWertstoffsammlung zuführen.

Anwendung und Dosierung

Dosierung gemäß Art der Anwendung und Grad der Verschmutzung. Bitte Hinweise beachten.

Vorbereitung: Boden grundreinigen. Alte Polymerschichten und Schmutz vollständig entfernen. Boden trocknen lassen.

konzentriert

Aufträge: Pur 2–3 mal dünn und gleichmäßigauftragen. Bei Bedarf abschnittsweise einpflegen. Möglichst nass in nass arbeiten.

Aufträge: Auf genug Trockenzeit zwischen den Aufträgen achten (mind. 30 min). Verbrauch: ca. 2 L / 100 m².

200 mL/L

Pflegefilmsanierung: Produkt aufsprühen. Mit Einscheibenmaschine und rotem Pad bearbeiten.

Verkaufseinheit
Bestell-Nr.: 712513 2 x 5 L

pH-Wert 8

Ihr Partner:

tana-Chemie GmbH | Rheinallee 96 | D 55120 Mainz | Germany | www.wmprof.com | + 49 (0)6131 964 03
Werner & Mertz Professional Vertriebs GmbH | Neualmerstraße 13 | 5400 Hallein | Austria | www.wmprof.com | + 43 (0)6245 87286

makes the difference